



ENISEY

ООО

«ТД ЕНИСЕЙПРОМ»

Задвижка

ZschN-W

DN 150

PN 6

Стальная, неполный проход, без фланцев

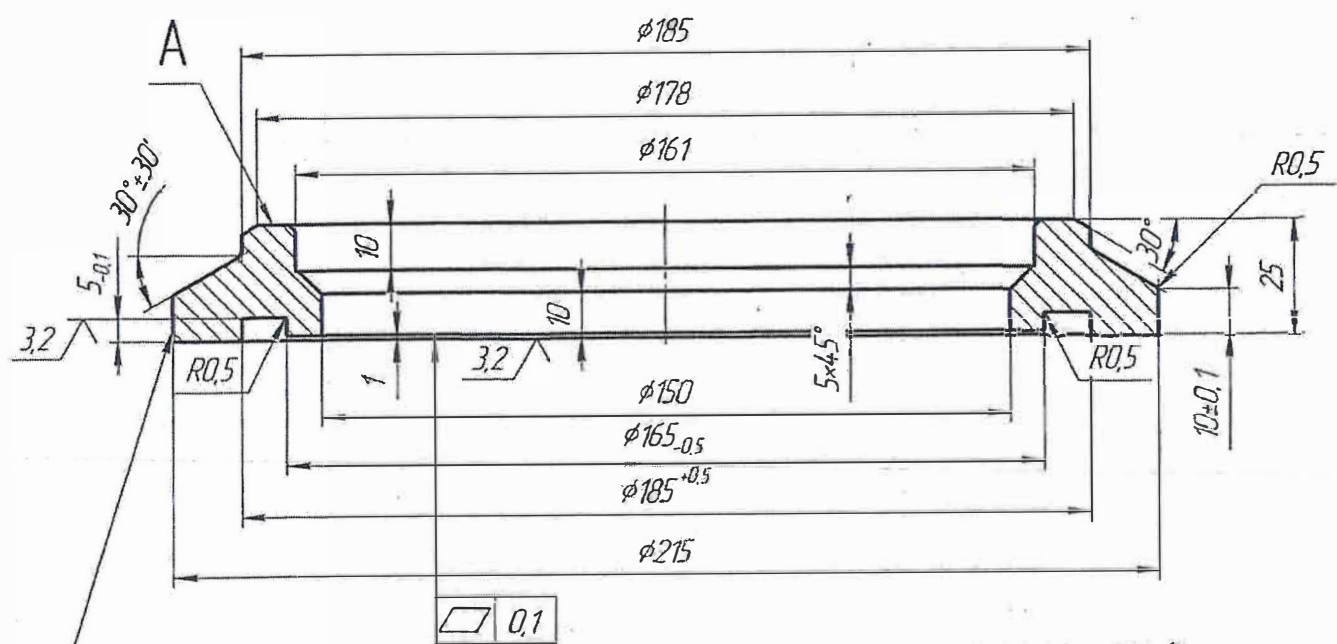
12. 2025 г

ЕНП

08.12.2025

MP.23.148.02

√12,5 (√1)



Маркировать
БЗ

- 1 Н14, h14, ±IT14/2.
- 2 На поверхности А допускается чернота до 30% суммарной площади, глубиной до 1,8 мм.
- 3 Допускается сварной вариант из секторов.
- 4 После обработки на сварных швах допускается наличие шероховатостей; отличие цвета металла не является дефектом.
- 5 Допускается наличие мелких раковин на шве не более трёх штук диаметром до 2мм и глубиной 1,5-2мм, что не является дефектом.



03.12.2025

				MP.23.148.02			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец ZchN-W- DN150, Сталь 20			
Разраб.	Дручинина К.С.		24.01.2023				
Проб.							
Т.контр.				Лит.	Масса	Масштаб	
Нач. ТО	Моукс Е.В.		24.01.2023			1:1	
Н.контр.				Лист	Листов 1		
Утв.							

Лист, примен.

Стор. №

Подп. и дата

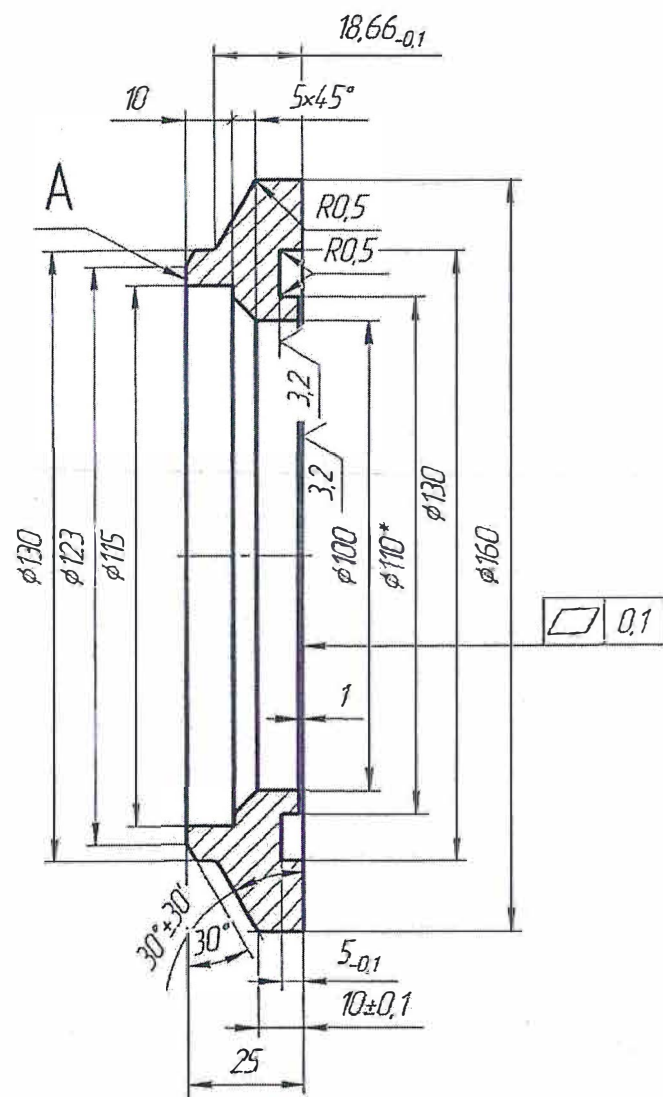
Изм. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. №

MP.23.148.03



√12,5 (√1)

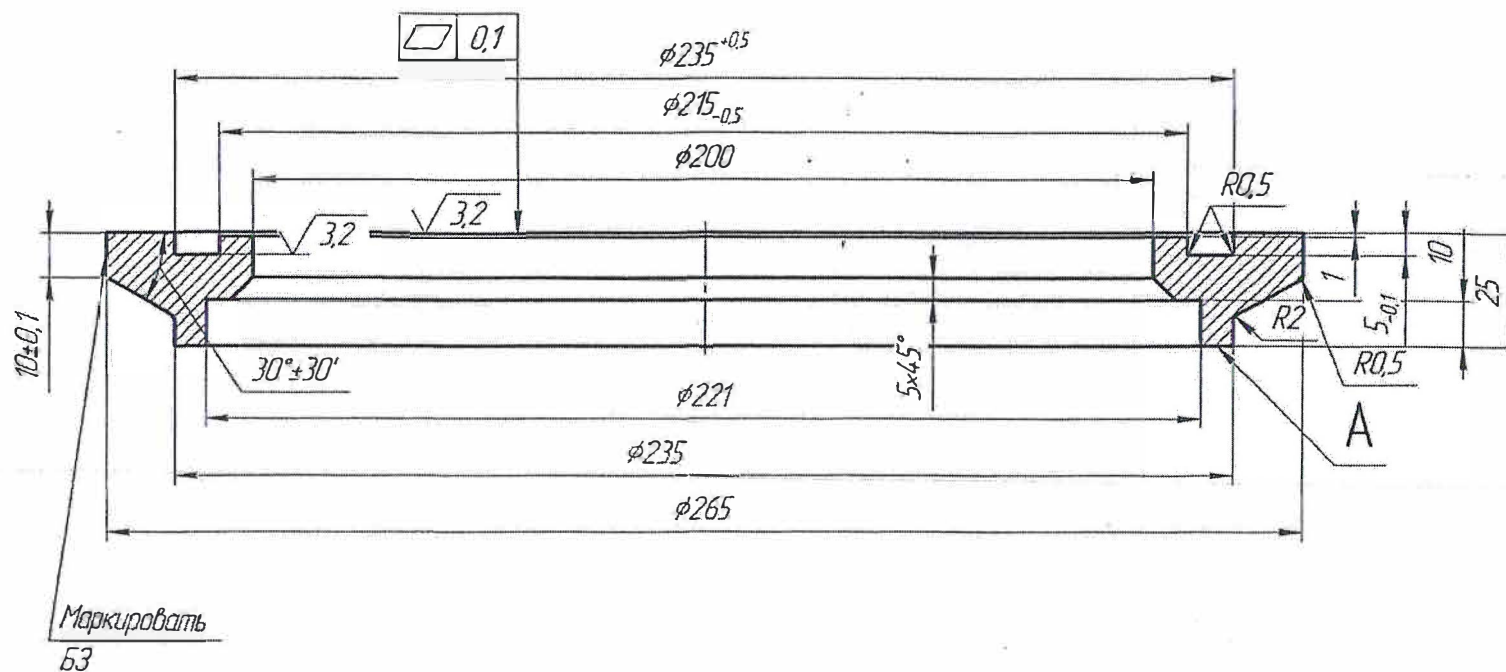


03.12.2025

1 H14, h14, ±IT14/2.
2 На поверхности А допускается чернота до 30% суммарной площади, глубиной до 1,8 мм.

					MP.23.148.03		
				</			

Инв. № подл.

$$\sqrt{12,5 \text{ (V)}}$$


1 H14, h14, $\pm IT14/2$

2 На поверхности А допускается чернота до 30% суммарной площади, глубиной до 1,8 мм.



03.12.20252

[illegible]