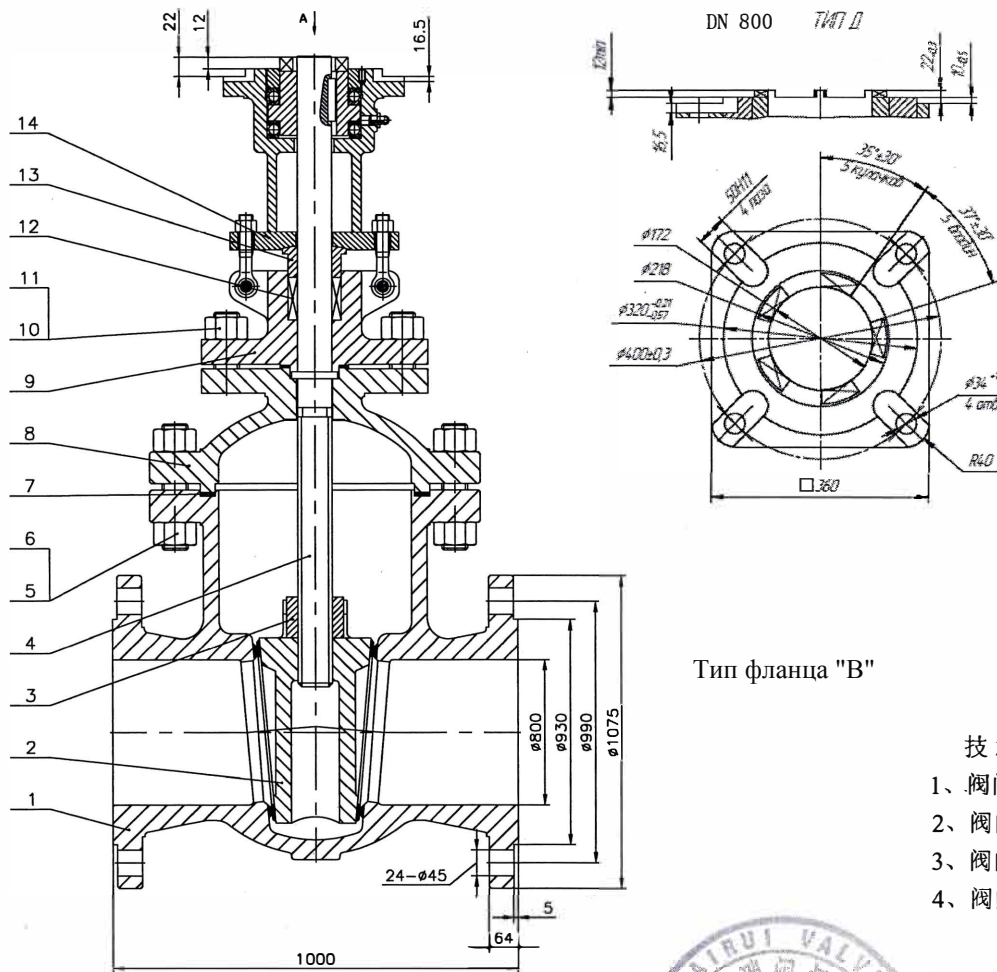


Крутящий момент DN800 4575Nm, количество оборотов 85



### Тип фланца "В"

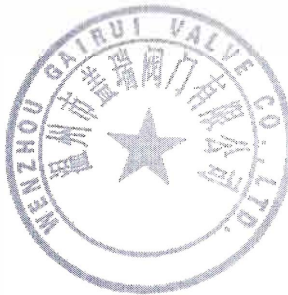
### 技术要求:

- 1、阀门的设计与制造按GB/T 12234标准。
- 2、阀门的结构长度按GB/T 12221标准。
- 3、阀门的法兰连接尺寸按GB/T 9113标准。
- 4、阀门的检查与试验按GB/T 13927标准。

| 性能规范表 |       |          |     |
|-------|-------|----------|-----|
| 公称压力  |       | 2.5      | MPa |
| 试验压力  | 强度试验  | 3.75     |     |
|       | 密封试验  | 2.75     |     |
|       | 上密封试验 | —        |     |
|       | 气密封试验 | 0.6      |     |
| 适用温度  |       | -29~300  | ℃   |
| 适用介质  |       | 水、蒸汽、油品等 |     |



|    |      |            |
|----|------|------------|
| 14 | 填料压板 | WCB        |
| 13 | 填料压套 | 2Cr13      |
| 12 | 填 料  | 柔性石墨       |
| 11 | 螺 母  | 25#        |
| 10 | 双头螺柱 | 35#        |
| 9  | 支 架  | WCB        |
| 8  | 阀 盖  | WCB        |
| 7  | 垫 片  | SS304+柔性石墨 |
| 6  | 螺 母  | 35#        |
| 5  | 双头螺柱 | 45#        |
| 4  | 阀 杆  | 2Cr13      |
| 3  | 阀杆螺母 | Brass      |
| 2  | 闸 板  | WCB+13Cr   |
| 1  | 阀 体  | WCB+13Cr   |
| 序号 | 零件名称 | 材 料        |



|     |    |       |    |    |  |          |  |          |    |    |                              |  |  |
|-----|----|-------|----|----|--|----------|--|----------|----|----|------------------------------|--|--|
|     |    |       |    |    |  | 总 装 配 图  |  |          |    |    |                              |  |  |
|     |    |       |    |    |  |          |  |          |    |    |                              |  |  |
|     |    |       |    |    |  |          |  |          |    |    |                              |  |  |
| 标记  | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 |  |          |  |          |    |    |                              |  |  |
| 设 计 |    | 标 准 化 |    |    |  | 图样标记     |  | 数量       | 重量 | 比例 | 电动暗杆闸阀<br><br>Z945H-25 DN800 |  |  |
| 校 对 |    | 审 定   |    |    |  |          |  |          |    |    |                              |  |  |
| 审 核 |    | 批 准   |    |    |  |          |  |          |    |    |                              |  |  |
| 工 艺 |    | 日 期   |    |    |  | 共      页 |  | 第      页 |    |    |                              |  |  |