

1. Общие сведения об изделии

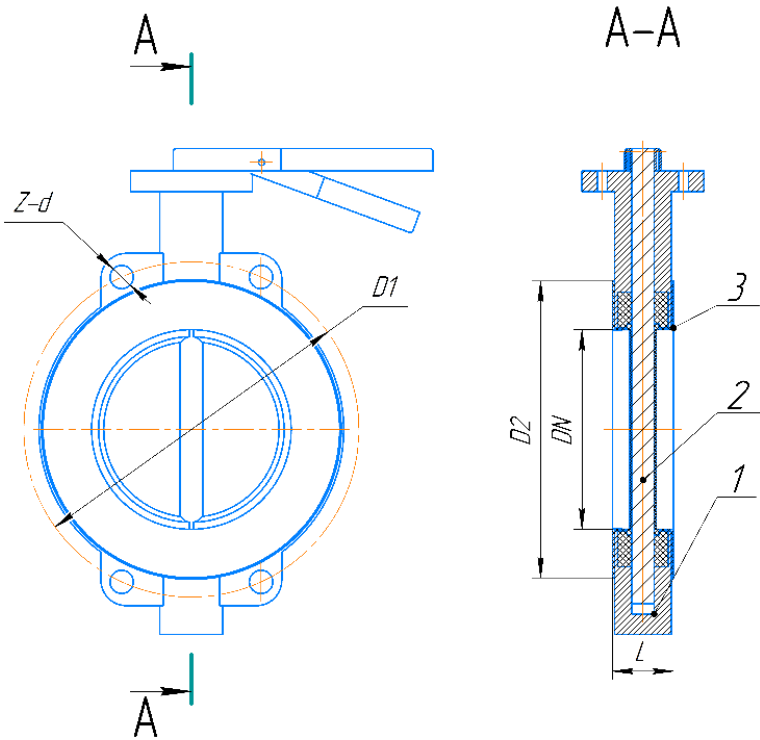
Наименование изделия:	Затвор поворотный дисковый запорно-регулирующий химический «ENISEY» серии ЕН.ЗПХ
Обозначение изделия:	Затвор поворотный дисковый химический межфланцевый DN150 PN16 «ENISEY» ЕН.ЗПХ.М.150.16.155
Предприятие-изготовитель:	ООО «Торговый Дом Енисейпром»
Назначение:	Затворы поворотные дисковые предназначена для установки в качестве запорно-регулирующего устройства на трубопроводах для регулирования потока рабочей среды.
Номер изделия:	_____
Дата изготовления:	_____
Сертификат соответствия:	№ТС RU C-RU.АБ53.В.08696/23, Серия RU №0419240, срок действия до 05.12.2028г.
Декларация соответствия:	ЕАЭС N RU Д-RU.РА10.В.31727/23, срок действия до 05.12.2028г. ЕАЭС N RU Д-RU.РА10.В.30572/23, срок действия до 05.12.2028г.

2. Комплектность

✓ Затвор в сборе:	1 шт.
✓ Паспорт на изделие:	1 экземпляр на изделие

3. Основные технические характеристики

Наименование параметра	Показатель
Условный проход DN,мм	150
Давление номинальное МПа (кгс/см²)	1,6 (16 кгс/см²)
Давление гидроиспытаний на пропуск среды в затворе МПа (кгс/см²)	1,76 (17,6 кгс/см²)
Давление гидроиспытаний на плотность литья и соединений МПа (кгс/см²)	2,4 (24 кгс/см²)
Испытательная среда	Вода
Температура рабочей среды Т, не более, °С	Не более 120°С
Климатическое исполнение по ГОСТ15150-69	У, категория 1
Пропуск среды в затворе	По классу А ГОСТ9544-2015
Тип управления	Рукоятка
Изготовление и поставка по ТУ	ТУ 28.14.13-002-65597902-2023
Тип присоединения к трубопроводу	Межфланцевое



4. Устройство, размеры, материал основных деталей

№ поз.	Наименование детали	Марка материала
1	Корпус	Сталь углеродистая WCB (25А)
2	Диск	Сталь углеродистая WCB (25А) + Фторопласт PTFE
3	Манжета (уплотнение)	Фторопласт PTFE

5. Габаритные размеры изделия

DN, мм	L, мм	D1, мм	D2, мм	Z-d
150	56	240	240	4-26

6. Указания мер безопасности

- 6.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию затворов допускается персонал, изучивший устройство затворов, правила техники безопасности, требования настоящего ТО, и имеющий навыки работы с запорной арматурой.
- 6.2. Обслуживающий персонал, производящий регламентные работы, разборку, сборку и ремонт затворов, должен пользоваться исправным инструментом, иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.
- 6.3. Для обеспечения безопасной работы затворов категорически запрещается:
- использовать затворы на рабочие параметры, превышающие указанные;
 - эксплуатировать затворы при отсутствии эксплуатационной документации;
 - производить работы по устранению дефектов всех видов при наличии давления среды в трубопроводе;
 - эксплуатировать затворы при наличии протечек транспортируемой среды в окружающую среду.



ТОРГОВЫЙ ДОМ
ЕНИСЕЙПРОМ
ПРОФЕССИОНАЛЬНО КАЧЕСТВЕННО

Адрес: Россия, 660079, г. Красноярск, ул. 60 лет Октября, 172

тел/факс +7(391) 237-37-37

e-mail: info@eep24.ru

www.eep24.ru

7. Подготовка к работе, порядок работы и техническое обслуживание

- 7.1. Затворы должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанными рабочими параметрами.
- 7.2. В процессе эксплуатации, пуско-наладочных и ремонтных работ на технологических линиях, допускается использовать затворы как в качестве запорного, так и условно-регулирующего устройства.
- 7.3. Затворы должны устанавливаться в месте доступном для осмотра и обслуживания при эксплуатации.
- 7.4. Для удобства обслуживания и осмотра рекомендуется устанавливать затворы в следующих рабочих положениях:
- вертикальном (при положении рукояткой вверх);
 - горизонтальном (при положении рукоятки с отклонением от вертикали не более 90°).
- 7.5. Перед установкой затворов необходимо:
- очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины;
 - произвести расконсервацию затвора, удалить антикоррозионную смазку из магистральных проходов.
- 7.6. Затворы должны устанавливаться на трубопровод соосно, без перекосов, с полным совпадением болтовых отверстий фланцев.
- 7.7. Диск затвора при эксплуатации необходимо открывать и закрывать полностью до упора без применения добавочных рычагов.
- 7.8. Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать затвор осмотру и проверке. Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем запорную арматуру.
- 7.9. Смазку трущихся поверхностей менять не менее двух раз в год при переводе оборудования на летний и зимний периоды эксплуатации затворов.

8. Правила хранения

- 8.1. До монтажа затворы должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищающих их от загрязнения и атмосферных осадков, обеспечивающих сохранность упаковки, исправность затворов в течение гарантийного срока.
- 8.2. При длительном хранении (более 6 месяцев с момента изготовления) затворов необходимо периодически (не реже 2-х раз в год) осматривать, удаляя наружную грязь, ржавчину и заменяя антикоррозионную смазку.

9. Свидетельство о приемке и консервации

Затвор соответствует ТУ 28.14.13-002-65597902-2023 и признан годным к эксплуатации

Дата консервации: _____

Срок консервации - 3 года. _____

10. Гарантия изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие затворов требованиям безопасности при условии соблюдения потребителями правил использования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня продажи конечному потребителю.

Гарантийная наработка 500 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Гарантийные обязательства аннулируются, при: 1) отсутствие паспорта на изделие; 2) нанесение механических повреждений, влияющих на работоспособность изделия; 3) разборки и ремонта изделия; 4) несоблюдение условий эксплуатации и монтажа.

Отметка ОТК

подпись, дата, фамилия

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ
ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ
МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ
ЕН.ЗПХ.М.150.16.155

Красноярск, 2026