

1. Общие сведения об изделии

Наименование изделия:	Задвижка шиберная ножевая межфланцевая «ENISEY» серии ENQW с двухсторонней подачей среды
Обозначение изделия:	Задвижка шиберная ножевая межфланцевая ENQW.M.300.10.636.2.Ш «ENISEY»
Предприятие-изготовитель:	ООО «Торговый Дом Енисейпром»
Назначение:	Используются для дозации и управления потоками гранулированных, порошкообразных, абразивных, химически агрессивных сред. Применяются в очистных сооружениях, канализации, целлюлозно-бумажной, пищевой, горнодобывающей, энергетической, химической и других отраслях промышленности.
Присоединение к трубопроводу:	Межфланцевое
Номер изделия:	_____
Дата изготовления:	_____
Сертификат соответствия:	№TC RU C-RU.АБ53.В.08696/23,Серия RU №0419240, срок действия до 05.12.2028г.
Декларации соответствия:	ТР ТС 010/2011 № RU Д-RU.PA10.В.31727/23, срок действия до 05.12.2028г. ТР ТС 032/2013 № RU Д-RU.PA10.В.30572/23, срок действия до 05.12.2028г.

Сертификат сейсмостойкости: №РОСС RU.04РИД0.ОСП06.С01606, срок действия до 28.11.2026г.

2. Комплектность

- Задвижка в сборе: 1 шт.;
- Паспорт на изделие: 1 экземпля на изделие;

3. Основные технические характеристики

Наименование параметра	Показатель
Условный проход DN, мм	300
Давление рабочее Pp в зависимости от DN, кгс/см²	DN250-400 - 7 кгс/см2
Испытания на герметичность задвижки	1,1 Pp
Испытания на прочность и плотность материала корпуса	1,5 PN
Испытательная среда	Вода
Температура рабочей среды Т, не более, °С	+ 90°С
Климатическое исполнение по ГОСТ15150-69	У, категория 3.1
Рабочая среда	вода техническая с твердыми примесями, канализационные и сточные воды, пульпа, жидкости с содержанием абразивных частиц
Направление подачи среды	Двухстороннее
Пропуск среды в затворе по ГОСТ9544-2015	класс В
Привод - шпинделя	Штурвал
Изготовление и поставка по ТУ	ТУ 28.14.13-002-65597902-2023
Тип присоединения к трубопроводу	межфланцевое

4. Габаритные размеры изделия

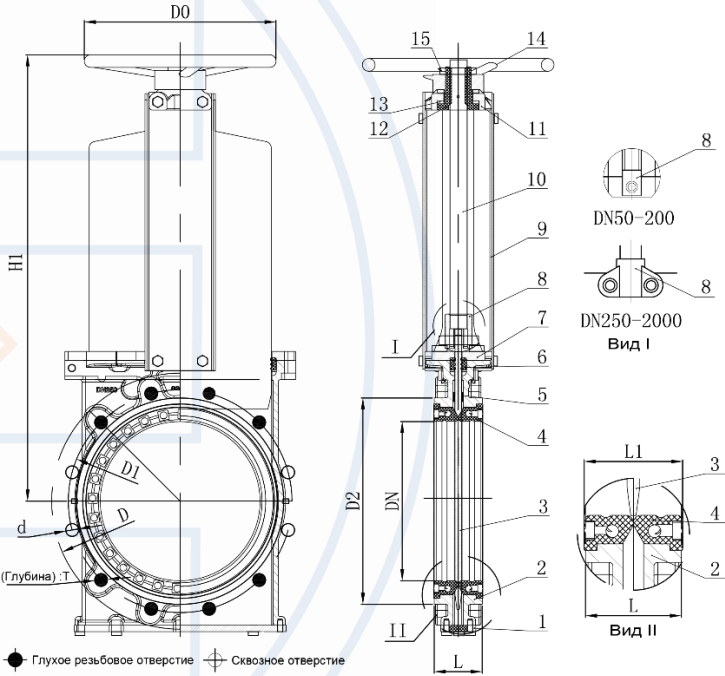
DN, мм	L, мм	D, мм	D1, мм	D2, мм	N-Th, мм	H1	d, мм
300	82	460	410	370	20-M24	805	23

5. Устройство, размеры, материал основных деталей

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Высокопрочный чугун GGG40
Материал шибер	Сталь коррозионнотойкая SS304
Уплотнение	NR (Натуральный каучук)
Шток	Коррозионнотойкая сталь SS420 (2Cr13)

6. Указания мер безопасности

6.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижек, правила техники безопасности, требования настоящего ТО, и имеющий навыки работы с запорной арматурой.



6.2. Обслуживающий персонал, производящий регламентные работы, разборку, сборку, обслуживание и ремонт задвижек, должен пользоваться исправным инструментом, иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.

6.3. Для обеспечения безопасной работы задвижек категорически запрещается:

- использовать задвижки на рабочие параметры, превышающие указанные;
- эксплуатировать задвижки при отсутствии эксплуатационной документации;
- производить работы по устранению дефектов всех видов при наличии давления среды в трубопроводе;
- эксплуатировать задвижки при наличии протечек транспортируемой среды в окружающую среду.

7. Подготовка к работе, порядок работы и техническое обслуживание

7.1. Задвижки должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанными рабочими параметрами.

7.2. В процессе эксплуатации, пуско-наладочных и ремонтных работ задвижек не допускается использовать в качестве регулирующего устройства.

7.3. Задвижки должны устанавливаться в месте доступном для осмотра и обслуживания при эксплуатации.

7.4. Для удобства обслуживания и осмотра рекомендуется устанавливать задвижки в следующих рабочих положениях:

- вертикальном (при положении редуктора вверх);
- горизонтальном (при положении редуктора с отклонением от вертикали не более 90°).

7.5. Перед установкой задвижки необходимо:

- очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины;
- произвести расконсервацию задвижки, удалить антикоррозионную смазку из магистральных проходов.

7.6. Задвижки должны устанавливаться на трубопровод соосно, без перекосов, с полным совпадением болтовых отверстий.

7.7. Затвор задвижки при эксплуатации необходимо поднимать полностью до верхнего упора и плотно закрывать вручную, без применения добавочных рычагов.

7.8. Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать задвижку осмотру и проверке. Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем задвижки.

7.9. Смазку трущихся поверхностей менять не менее двух раз в год при переводе оборудования на летний и зимний периоды эксплуатации задвижек.

8. Правила хранения

8.1. До монтажа задвижки должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищающих их от загрязнения и атмосферных осадков, обеспечивающих сохранность упаковки, исправность задвижки в течение гарантийного срока.

8.2. При длительном хранении (более 6 месяцев с момента изготовления) задвижки необходимо периодически (не реже 2-х раз в год) осматривать, удаляя наружную грязь, ржавчину и заменяя антикоррозионную смазку.

8.3. Проходные отверстия задвижек должны быть закрыты надежно закрепленными заглушками, снимать которые необходимо перед монтажом.

8.4. При хранении рекомендуется вертикальное положение задвижек (стойкой вверх).

Свидетельство о приемке и консервации

Задвижка испытана и принят в соответствии с требованиями ТУ 28.14.13-002-65597902-2023 и признан годным к эксплуатации.

Дата консервации: _____

Срок консервации - 3 года.

9. Гарантия изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие задвижек требованиям безопасности при условии соблюдения потребителями условий надлежащего транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и технического обслуживания.

Гарантия изготовителя - 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, при регулярном техническом обслуживании, но не более 36 месяцев со дня продажи конечному потребителю.

Гарантийная наработка 500 циклов, в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Гарантийные обязательства аннулируются, при: 1) отсутствие паспорта на изделие; 2) нанесение механических повреждений, влияющих на работоспособность изделия; 3) разборки и ремонта изделия без согласования с изготовителем; 4) несоблюдение условий транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и технического обслуживания.

Отметка ОТК _____

подпись, фамилия, дата



ТОРГОВЫЙ ДОМ
ЕНИСЕЙПРОМ
ПРОФЕССИОНАЛЬНО КАЧЕСТВЕННО

Адрес: Россия, 660079, г. Красноярск, ул. 60 лет Октября, 172

тел/факс +7(391) 237-37-37

e-mail: info@eep24.ru

www.eep24.ru

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Задвижка шиберная ножевая межфланцевая «ENISEY» серии ENQW с

двухсторонней подачей среды

DN300 PN10 «ENISEY»

ENQW.M.300.10.636.2.Ш

Красноярск, 2026