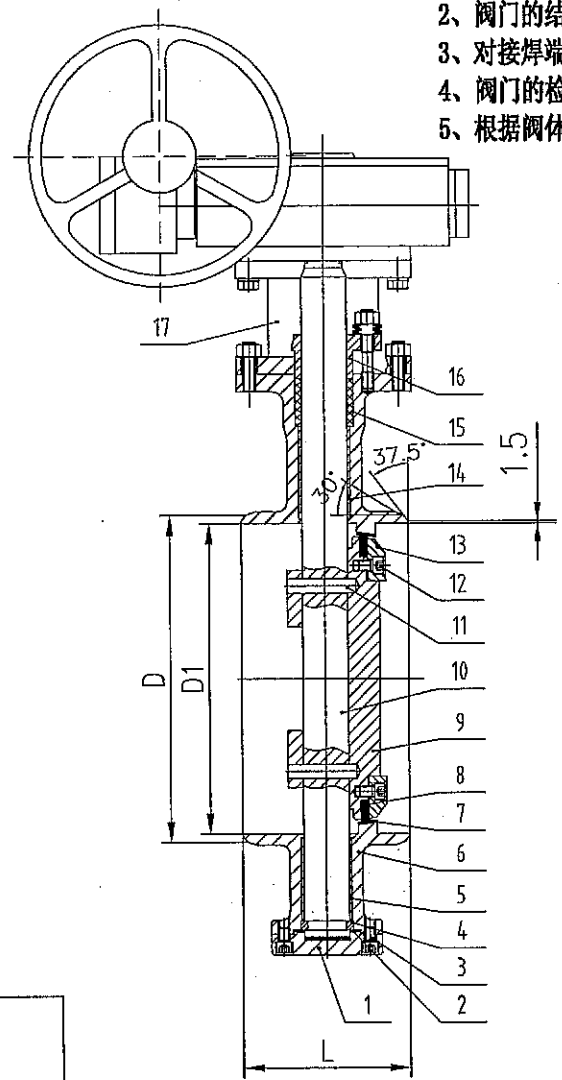
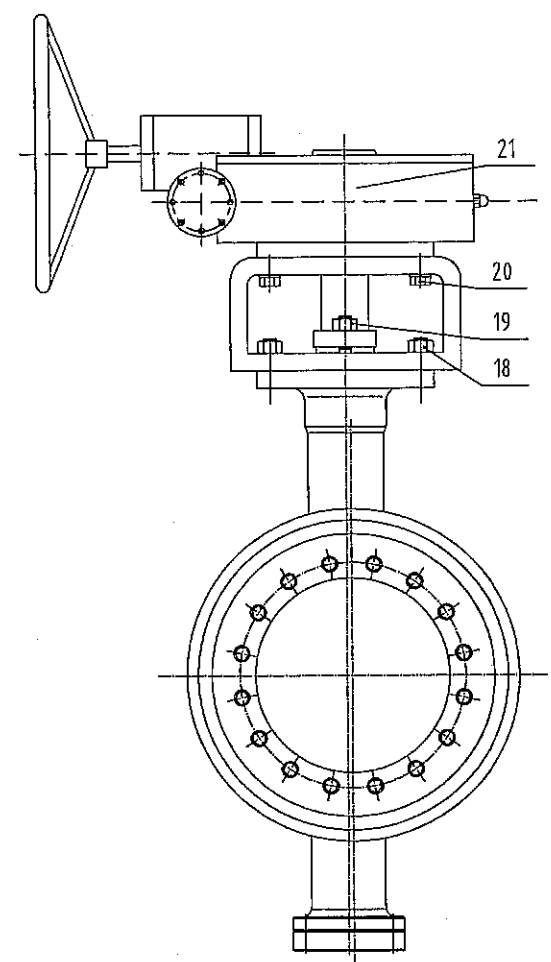


251. 9.10.11

技术要求

- 1、阀门的设计与制造按JB/T8527标准。
- 2、阀门的结构长度按GB/T12221标准。
- 3、对接焊端尺寸按GB/T12224的规定。
- 4、阀门的检查与试验按GB/T13927标准。
- 5、根据阀体体型不同，支架为折板或铸造2种结构。

性能规范表			
试验压力	公称压力	2.5	MPa
	强度试验	3.75	
	密封试验	2.75	
	反压密封试验	2.0	
	气密性试验	/	
泄漏等级		A级	
适用温度		-29~350 °C	
适用介质		水、油品类等	



序号	零件名称	材 料	备 注
1	后端盖	A3	
2	密封垫	石墨垫	
3	内六角螺栓	8.8	
4	对开环	20#	
5	下轴套	SF-1	
6	阀体	WCB	
7	阀体密封面	堆焊D507	
8	阀板密封圈	304+石墨	
9	阀板	CF8	
10	阀杆	2Cr13	
11	圆销	304	
12	内六角螺栓	304	
13	蝶板压盖	304	
14	上轴套	SF-1	
15	填料	柔性石墨	
16	填料压盖	WCB	
17	支架	CS	
18	螺栓螺母	8.8	
19	螺栓螺母	8.8	
20	外六角螺栓	8.8	
21	蜗轮装置	组件	

通用件登记

装 图

技 术

图 号

参 考

日 期

DN	L	D	D1
300	270	330	303
400	310	432	398
500	350	535	501

小样图

远大阀门集团有限公司

焊接蝶阀

DS363H-25CP

设计	审核	批准	日期
设计	审核	批准	日期
设计	审核	批准	日期

图 样 标 记	重 量	比 例