



1. 本闸门的设计、制造按JB/T 8527的规定;
2. 连接法兰按GB/T 9113.1的规定;
3. 结构长法兰按JB/T 12221的规定;
4. 制造光法兰按GB/T 13927规定进行制造;
5. 产品要进行前处理, 合格后在规定的部位装设标识牌;
6. 出入口用堵漏密封, 运输前固定在托架上包装好;
7. 驱动装置安装后需进行调试, 保证闸门启闭位置与驱动装置指示位置保持一致。

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
							远大门门集团有限公司
标记 数量 分区 更改文件号 签名 年.月.日				总装图			双向硬密封蝶阀
设计 制图 审核 工艺							
标准件 比例 D 重量 1:4 共 张 第 张				DB343H-25-500.00			