1. Общие сведения об изделии

Наименование изделия: Затвор поворотный дисковый фланцевый с тройным эксцентриситетом и двухсторонней герметичностью стальной с редуктором DN 400 PN16 «ENISEY»

Обозначение изделия: **ЕН.ЗПФТ2.400.16.135.3**

Предприятие-изготовитель: ООО «Торговый Дом Енисейпром»

Назначение: Затворы поворотные дисковые предназначена для установки в качестве запорно-регулирующего устройства на трубопроводах для перекрытия и регулирования потока рабочей среды.

Присоединение к трубопроводу: Фланцевое

Номер изделия: _____

Дата изготовления: _____

Сертификат соответствия: ТР ТС 032/2013 № RU C-RU.АБ53.В.08696/23, Серия RU №0419240, срок действия до 05.12.2028г.

Декларации соответствия: ТР ТС 010/2011 № RU Д-RU.РА10.В.31727/23, срок действия до 05.12.2028г.
ТР ТС 032/2013 № RU Д-RU.РА10.В.30572/23, срок действия до 05.12.2028г.
ТР ТС 010/2011 5Д № RU Д-RU.РА10.В.93088/23, срок действия до 25.12.2028г.

Сертификат сейсмостойкости: №РОСС RU.04РИД0.ОСП06.С01606, срок действия до 28.11.2026г.

2. Комплектность

- Затвор в сборе: 1 шт.;
- Паспорт на изделие: 1 экземпляр на изделие;
- Руководство по эксплуатации: 2 экземпляра на партию изделий.

3. Основные технические характеристики

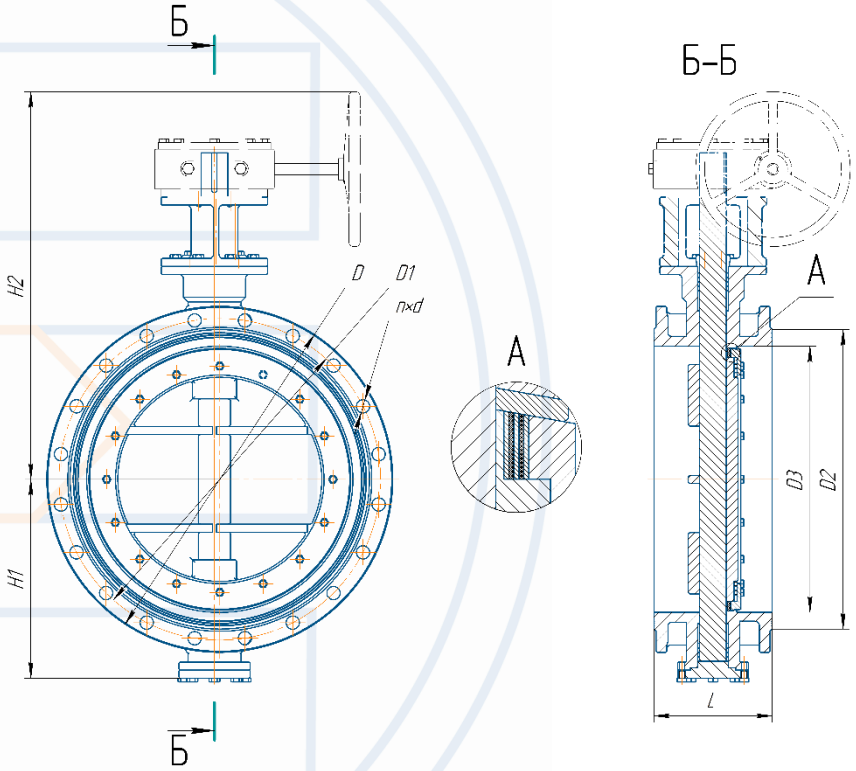
Наименование параметра	Показатель
Условный проход DN, мм	400
Давление номинальное МПа (кгс/см²)	1,6 (16 кгс/см²)
Давление гидроиспытаний на пропуск среды в затворе МПа (кгс/см²)	1,76 (17,6 кгс/см²)
Давление гидроиспытаний на плотность литья и соединений МПа (кгс/см²)	2,4 (24 кгс/см²)
Испытательная среда	Вода
Температура рабочей среды Т, не более, °С	-40°С ... +350°С
Климатическое исполнение по ГОСТ15150-69	У, категория 1
Допустима установка и эксплуатация затвора при температуре окружающей среды до -50°С на трубопроводе, который обеспечивает поддержание положительной температуры рабочей среды и при наличии термочехла на корпусе арматуры	
Пропуск среды в затворе	Двухстороннее по классу «А» ГОСТ 9544-2015
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты и среды, нейтральные к материалам деталей
Тип управления	Механический редуктор
Изготовление и поставка по ТУ	ТУ 28.14.13-002-65597902-2023
Тип присоединения к трубопроводу	Фланцевое по ГОСТ 33329-2015

4. Габаритные размеры изделия

DN, мм	L, мм	D, мм	D1, мм	D2, мм	D3, мм	H1, мм	H2, мм	n x d, мм
400	216	580	525	490	404	358	717	16 x 30

5. Устройство, размеры, материал основных деталей

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Сталь углеродистая 25Л (WCB)
Диск	Сталь коррозионностойкая CF8
Шток	Сталь коррозионностойкая 20Х13 (2Cr13)
Уплотнение	Сталь коррозионностойкая 08Х18Н10+ТРГ (SS304+ТРГ)
Седло	Сталь коррозионностойкая 08Х18Н10 (SS304)



6. Указания мер безопасности

6.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию затворов допускается персонал, изучивший устройство затворов, правила техники безопасности, требования настоящего ТО, и имеющий навыки работы с запорной арматурой.

6.2. Обслуживающий персонал, производящий регламентные работы, разборку, сборку, обслуживание и ремонт затворов, должен пользоваться исправным инструментом, иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.

6.3. Для обеспечения безопасной работы затворов категорически запрещается:
- использовать затворы на рабочие параметры, превышающие указанные;
- эксплуатировать затворы при отсутствии эксплуатационной документации;
- производить работы по устранению дефектов всех видов при наличии давления среды в трубопроводе;
- во избежание гидроудара в трубопроводе открытие и закрытие затвора производить плавно, без рывков;
- эксплуатировать затворы при наличии протечек транспортируемой среды в окружающую среду.

7. Подготовка к работе, порядок работы и техническое обслуживание

7.1. Затворы должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанными рабочими параметрами.

7.2. В процессе эксплуатации, пуско-наладочных и ремонтных работ на технологических линиях, допускается использовать затворы как в качестве запорного, так и условно-регулирующего устройства.

7.3. Для затворов, эксплуатируемых на водяных тепловых сетях, диаметром от DN500 при давлении Ру ≥ 1,6 МПа и DN ≥ 300 при Ру ≥ 2,5 МПа, а на паровых сетях от DN ≥ 200 при давлении Ру ≥ 1,6 МПа согласно СП 124.13330.2012 п.10.13 следует предусматривать обводные трубопроводы запорной арматурой (разгрузочные байпасы).

7.4. Затворы должны устанавливаться в месте доступном для осмотра и обслуживания при эксплуатации.

7.5. Для удобства обслуживания и осмотра рекомендуется устанавливать затворы в следующих рабочих положениях:

- вертикальном (при положении редуктора вверху);
- горизонтальном (при положении редуктора с отклонением от вертикали не более 90°).

7.6. Перед установкой затворов необходимо:

- очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины;
- произвести расконсервацию затвора, удалить антикоррозионную смазку из магистральных проходов.

7.7. Затворы должны устанавливаться на трубопровод соосно, без перекосов, с полным совпадением болтовых отверстий фланцев. Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.

7.8. Диск затвора при эксплуатации необходимо открывать и закрывать полностью до упора без применения добавочных рычагов.

7.9. Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать затвор осмотру и проверке. Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем запорную арматуру.

7.10. Смазку трущихся поверхностей менять не менее двух раз в год при переводе оборудования на летний и зимний периоды эксплуатации затворов.

8. Правила хранения

8.1. До монтажа затворы должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищающих их от загрязнения и атмосферных осадков, обеспечивающих сохранность упаковки, исправность затворов в течение гарантийного срока.

8.2. При длительном хранении (более 6 месяцев с момента изготовления) затворов необходимо периодически (не реже 2-х раз в год) осматривать, удаляя наружную грязь, ржавчину и заменяя антикоррозионную смазку.

9. Свидетельство о приемке и консервации

Затвор дисковый поворотный испытан и принят в соответствии с требованиями ТУ 28.14.13-002-65597902-2023 и признан годным к эксплуатации.

Дата консервации: _____

Срок консервации - 3 года.

10. Гарантия изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие затворов требованиям безопасности при условии соблюдения потребителями условий надлежащего транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и технического обслуживания.

Гарантия изготовителя - 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, при регулярном техническом обслуживании, но не более 36 месяцев со дня продажи конечному потребителю.

Гарантийная наработка 500 циклов, в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Гарантийные обязательства аннулируются, при: 1) отсутствие паспорта на изделие; 2) нанесение механических повреждений, влияющих на работоспособность изделия; 3) разборки и ремонта изделия без с согласования с изготовителем; 4) несоблюдение условий транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и технического обслуживания.

Отметка ОТК _____

подпись, фамилия, дата

ТОРГОВЫЙ ДОМ
ЕНИСЕЙПРОМ
ПРОФЕССИОНАЛЬНО КАЧЕСТВЕННО

Адрес: Россия, 660079, г. Красноярск, ул. 60 лет Октября, 172
тел/факс +7(391) 237-37-37
e-mail: info@eep24.ru
www.eep24.ru

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Затвор поворотный дисковый фланцевый с тройным эксцентриситетом стальной с редуктором DN400 PN16 «ENISEY»

ЕН.ЗПФТ2.400.16.135.3

Красноярск, 2025