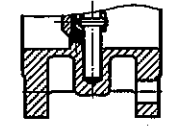
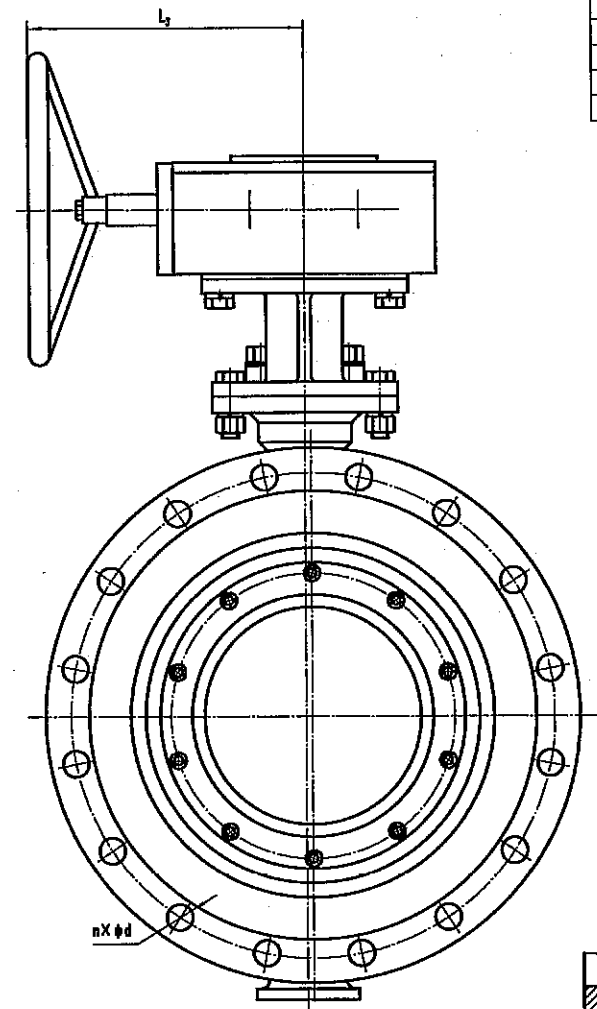
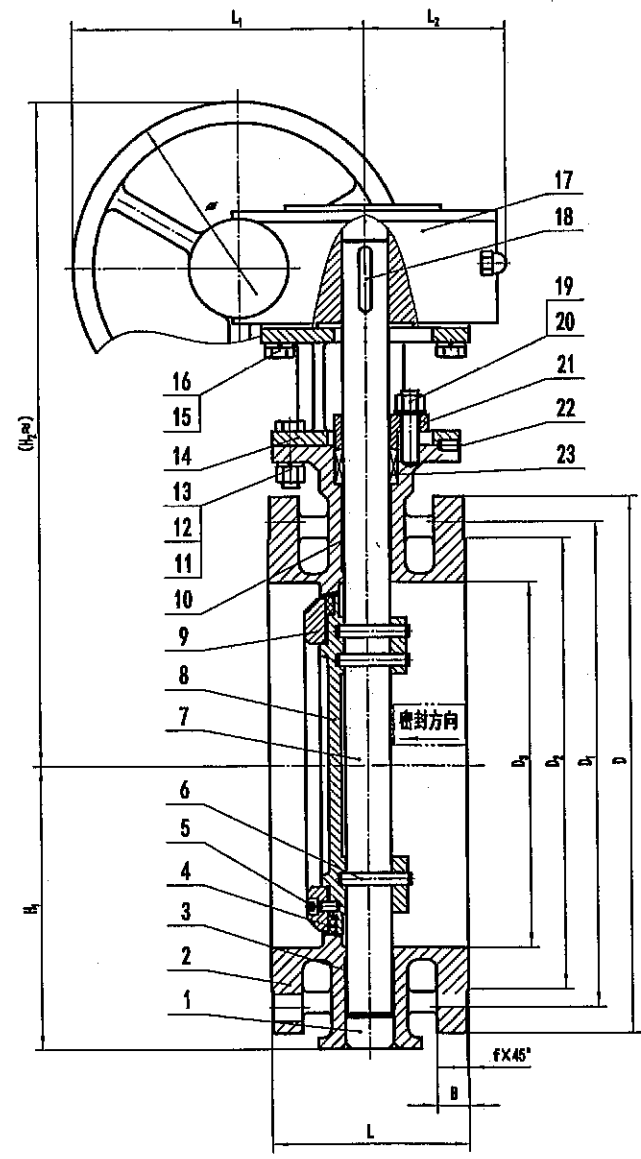


201, 7



DN50-150阀杆下端结构

项目	L	D	D ₁	D ₂	D ₃	f-B	nX d	H ₁	(H ₂)	φ	(L ₁)	(L ₂)	(L ₃)
DN50	108	165	125	102	60	2-20	4X φ18	85	281	130	130	55	95
DN65	112	185	145	122	75	2-20	8X φ18	95	323	130	150	60	100
DN80	114	200	160	138	88	2-20	8X φ18	100	321	160	150	60	100
DN100	127	220	180	158	108	2-22	8X φ18	110	369	160	185	65	137
DN125	140	250	210	188	134	2-22	8X φ18	140	425	200	210	75	147
DN150	140	285	240	212	158	2-24	8X φ22	160	425	230	240	85	164
DN200	162	340	295	268	206	2-24	12X φ22	195	460	260	255	95	185
DN250	165	405	355	320	256	2-26	12X φ26	255	508	280	280	105	200

- 技术要求
1. 本阀门的设计、制造按GB/T 8527的规定;
 2. 连接法兰按GB/T 9113.1的规定;
 3. 结构长度按GB/T 12221的规定;
 4. 制造完毕按GB/T 13927规定进行检验;

性能规范		
公称口径	DN50~250	
公称压力MPa	1.6	
适用温度℃	-29~350℃	
试验压力MPa	壳体	2.4(水)
	密封	1.8(水)
	低压气密封	0.6(空气)
适用介质	水、蒸汽、油品	

注:双向螺线16公斤反向压力能达到约12.8公斤

23	填料	柔性石墨
22	密封销	45
21	填料压盖	WCB
20	等长双头螺柱	45
19	六角螺母	35
18	普通平键	45
17	蜗轮头	
16	全螺柱六角头螺栓	45
15	标准型弹簧垫圈	65Mn
14	支架	WCB
13	标准型弹簧垫圈	65Mn
12	全螺柱六角头螺栓	45
11	六角螺母	35
10	上轴套	304
9	压环	304
8	螺板	CF8
7	阀轴	304
6	密封销	304
5	内六角圆柱头螺钉	304
4	螺板密封圈	304+柔性石墨
3	下轴套	304
2	阀体	WCB
1	端头	20

序号	名称	数量	材料	备注
总装图				远大阀门集团有限公司
设计				铸钢双向三偏心蝶阀
制图				1:3.5
审核				06343H-16G DN50~DN250
工艺				共 张 第 张