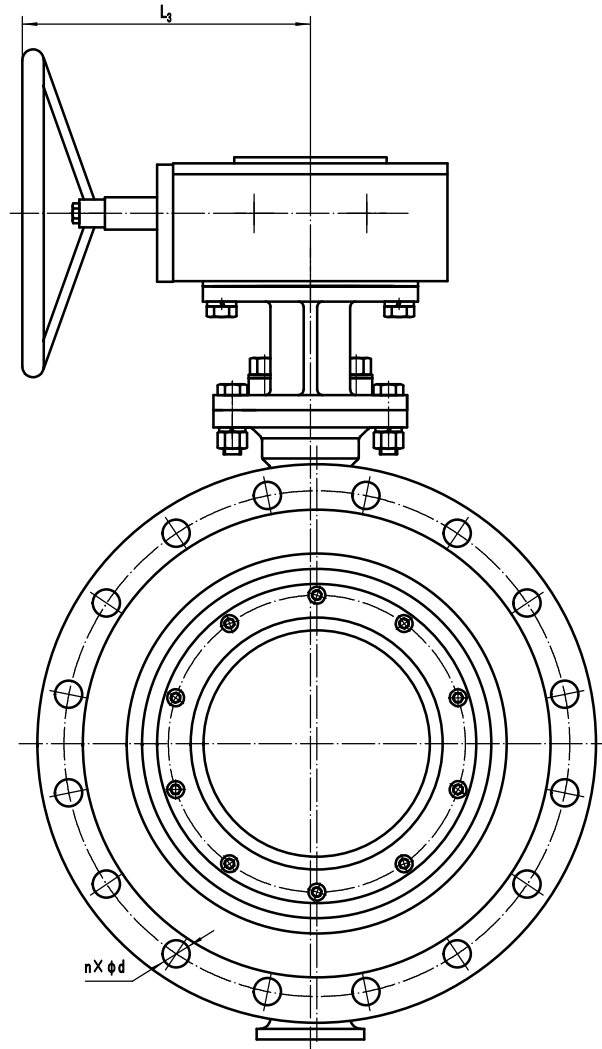
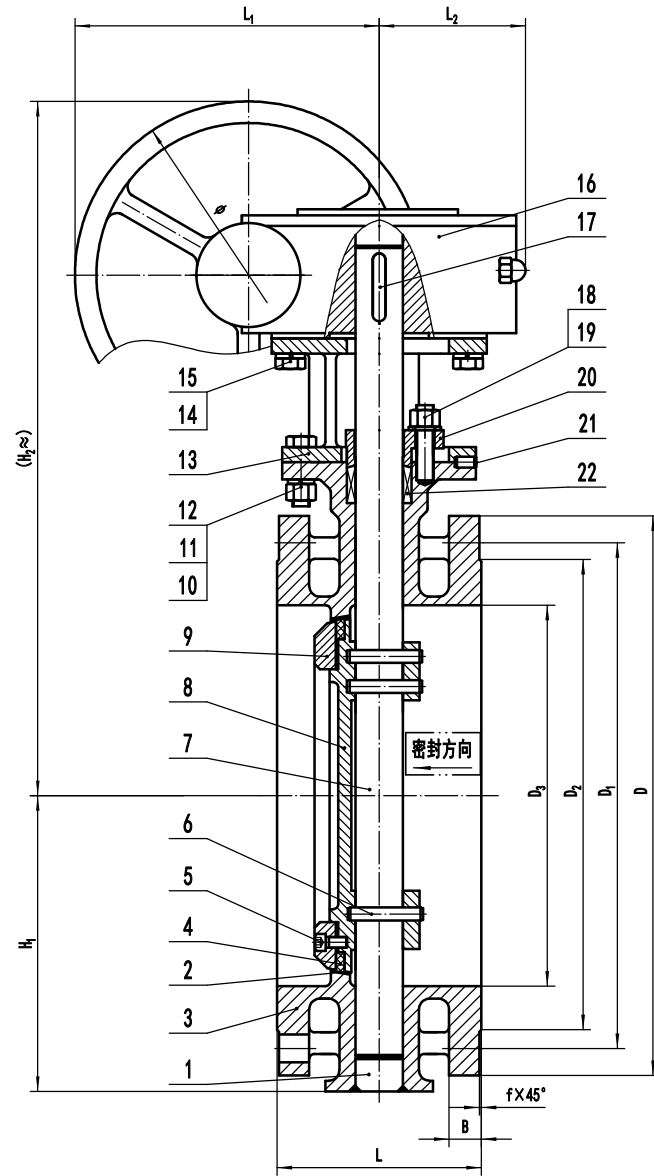


DN50-150阀轴下端结构

项目 口径	L	D	D ₁	D ₂	D ₃	f-B	n×d	H ₁	(H ₂ ≈)	φ	(L ₁)	(L ₂)	(L ₃)
DN50	108	165	125	102	60	2-20	4×φ18	83	294	130	130	55	95
DN65	112	185	145	122	75	2-20	8×φ18	93	304	130	130	55	95
DN80	114	200	160	138	88	2-20	8×φ18	100	335	160	150	60	100
DN100	127	220	180	158	108	2-22	8×φ18	110	335	160	150	60	100
DN125	140	250	210	188	134	2-22	8×φ18	125	393	200	185	65	137
DN150	140	285	240	212	158	2-24	8×φ22	155	425	230	210	75	147
DN200	152	340	295	268	206	2-24	12×φ22	182	485	260	240	85	164
DN250	165	405	355	320	256	2-26	12×φ26	217	523	280	255	95	185
DN300	178	460	410	378	300	2-28	12×φ26	245	577	300	280	105	200
DN350	190	520	470	438	354	2-30	16×φ26	275	667	350	320	130	240

技术要求

1. 本阀门的设计、制造按JB/T 8527的规定；
2. 连接法兰按GB/T 9113.1的规定；
3. 结构长按GB/T 12221的规定；
4. 制造完毕按GB/T 13927规定进行检验；

性能规范

公称通径	DN50~350	
公称压力MPa	1.6	
适用温度℃	-29~350℃	
试验压力MPa	壳体	2.4(水)
	密封	1.8(水)
	低气压密封	0.6(空气)
适用介质	水、蒸汽、油品	

注：括号内为参考尺寸，不同供应商厂家尺寸有所不同

22	填料	Graphite		
21	圆柱销	45		
20	填料压盖	WCB		
19	等长双头螺栓	45		
18	六角螺母	35		
17	普通平键	45		
16	涡轮头			
15	全螺纹六角头螺栓	45		
14	标准型弹簧垫圈	65Mn		
13	支架	WCB		
12	标准型弹簧垫圈	65Mn		
11	全螺纹六角头螺栓	45		
10	六角螺母	35		
9	压环	304		
8	螺板	CF8		
7	阀轴	F304		
6	圆柱销	304		
5	内六角圆柱头螺钉	304		
4	螺旋密封圈	304+Graphite		
3	阀体	WCB		
2	阀体密封圈	304		
1	堵头	20		
序号	名称	数量	材料	备注
			总装图	远大阀门集团有限公司
标记	处数	分区	更改文件号	签名 年.月.日
设计			标准化	
制图				
审核				
工艺			批准	
			阶段标记	重量 比例
				1:3.5
			共 张	第 张
				D343H-16C DN50~DN350